

**STAROSTA PSZCZYŃSKI**  
43-200 PSZCZYNA  
ul. 3 Maja 10

RO. 6222.3.2013

Decyzja staje się ostateczna

z dniem 3.05.2014r.

Pszczyzna, dnia 7 kwietnia 2014 r.

*Paweł Sadza*

## DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 19, art. 20, art. 21 § 1 pkt 2), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267);
- art. 151, art. 180 pkt 1, 2, 3, art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1 art. 188, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 222 ust. 1 pkt a), art. 224 ust. 1 i ust. 2, w związku z art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r. poz.1232 z późniejszymi zmianami)
- art. 128 ust. 1, ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r. poz. 145 z późniejszymi zmianami);

po rozpatrzeniu wniosku Zakładów Mięsnych Henryk Kania S.A. z siedzibą w Pszczynie przy ul. Korczaka 5, przesłanego pismem z dnia 25 września 2013 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

**udzielam**

**Zakładom Mięsnym Henryk Kania S.A. z siedzibą w Pszczynie przy ul. Korczaka 5**  
zwanym dalej Zakładem,  
**NIP: 7440003325 REGON:510258637**

**pozwolenia zintegrowanego**  
**dla Instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych**  
**z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej**  
**ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zwanej dalej Instalacją,**  
zlokalizowanej w Pszczynie przy ul. Korczaka 5

na działkach o nr 1275/52, 1276/52, 1279/52, 1317/52, 1318/52, 1319/52, 1396/52, 1398/52, 1409/52, 1420/52, 1422/52, 1423/52, 1532/52, 1611/52, 1612/52, 1613/52, 1614/52, 1615/52, 1616/52, 1085/7, 1609/7, 1633/7, 1690/7, 1691/7, 1693/7, 1695/7, 1697/7, 1711/7, 1713/7, 1714/7, 1756/7, 1757/7, 1757/52, 1758/7, 1761/52, 1791/7, 1836/7, 1837/7, 1838/7, 1839/7, 1853/7, 1686/7 i 1964/7.

**i ustalam**

### **I. Rodzaj i podstawowe parametry Instalacji**

#### **I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Instalacja służy do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego. Na Instalację do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego składają się następujące zespoły urządzeń:

1. Urządzenia Działu Przyjęcia Surowca i Dodatków Funkcjonalnych

2. Urządzenia Działu Pełkowni
3. Urządzenia Działu Produkcji (urządzenia rozdrabniania, mieszania, obróbki mechanicznej, napełniania kielbas, zawieszania wędzonek)
4. Urządzenia Działu Obróbki Termicznej
5. Urządzenia Działu Pakowania i Działu Ekspedycji

## **I.2. Lokalizacja zakładu**

Działalność objęta wnioskiem realizowana jest na działkach o numerach 1275/52, 1276/52, 1279/52, 1317/52, 1318/52, 1319/52, 1396/52, 1398/52, 1409/52, 1420/52, 1422/52, 1423/52, 1532/52, 1611/52, 1612/52, 1613/52, 1614/52, 1615/52, 1616/52, 1085/7, 1609/7, 1633/7, 1690/7, 1691/7, 1693/7, 1695/7, 1697/7, 1711/7, 1713/7, 1714/7, 1756/7, 1757/7, 1757/52, 1758/7, 1761/52, 1791/7, 1836/7, 1837/7, 1838/7, 1839/7, 1853/7, 1686/7 i 1964/7 w granicach nieruchomości zlokalizowanej przy ulicy Korczaka 5 w Pszczynie.

Spółka Akcyjna zarejestrowana jest w Krajowym Rejestrze Sądowym pod nr 0000053415 i jest właścicielką prawa wieczystego użytkowania gruntu i prawa własności budynków wraz z urządzeniami technicznymi znajdującymi się na tym terenie.

## **I.3. Charakterystyka prowadzonej działalności**

Zakład prowadzi podstawową działalność gospodarczą w zakresie przetwórstwa mięsa surowego na wyroby paczkowane tj. wędzonki, kielbasy, wędliny, produkty blokowe, wyroby garmazeryjne, mięsa handlowe, wyroby mięsne oraz mięso mielone.

## **I.4. Charakterystyka Instalacji i stosowanych technologii**

### **I.4.1 Dane ogólne i parametry produkcyjne**

Charakter przetwórczy Zakładu oparty jest na następującym procesie technologicznym, podzielonym w zależności od przygotowywanego wyrobu końcowego, na:

#### - produkcję wędliniarską

produkcja rozpoczyna się od przyjęcia półtuszy, ćwierci, elementów w pomieszczeniu przyjęcia świeżych mięs. Następnie mięsa czerwone kierowane są do chłodni surowcowej (magazynu surowcowego) o temperaturze 0-7°C, mięsa białe po przepakowaniu do zakładowych pojemników kierowane są do chłodni mięs drobiowych o temperaturze 0-4°C, mięsa mrożone trafiają do mroźni, w której panuje temperatura od 8°C do 18°C. Po zakończonym procesie przyjęcia mięsa poddawane są standaryzacji (analizie), po której mięso kierowane jest do produkcji (hala obróbki mechanicznej). Na tym etapie następuje po sobie rozbiór, peklowanie, obróbka mechaniczna (hala obróbki mechanicznej) składająca się z rozdrobnienia i mieszania, napełniania i odwieszania (hala napełniania), następnie prowadzone jest osadzanie, obróbka termiczna obejmująca osuszanie/wybarwienie, wędzenie i parzenie. Kolejnym etapem jest proces wychładzania wyrobów wędliniarskich, magazynowanie w magazynie chłodniczym (o temperaturze 0-10°C), podsuszanie wędlin w komorze podsuszania (o temperaturze 16-18°C) oraz pakowanie i plastrowanie (hala pakowania i hala konfekcji). Kończącym etapem jest magazynowanie zapakowanych wyrobów, repasteryzacja (hala pasteryzacji), etykietowanie i detekcja metalu (hala etykietowania, hala pakowania i magazyn suchych zapakowanych) oraz ekspedycja (magazyn ekspedycyjny, hurtownia);

#### - produkcję mięsa mielonego i garmazeryjnego

następuje przyjęcie półtuszy, ćwierci, elementów w pomieszczeniu przyjęcia świeżych mięs. Następnie mięsa czerwone kierowane są do chłodni surowcowej (magazynu surowcowego) o temperaturze 0-7°C, mięsa białe po przepakowaniu do zakładowych pojemników kierowane są do chłodni mięs drobiowych o temperaturze 0-4°C, mięsa mrożone trafiają do mroźni, w której panuje temperatura od 8°C do 18°C. Po zakończonym procesie przyjęcia mięsa poddawane są standaryzacji (analizie), po której mięso kierowane

jest do produkcji (hala obróbki mechanicznej). Na tym etapie następuje obróbka mechaniczna, składająca się z rozdrabniania i mieszania, następnie następuje pakowanie (hala pakowania), magazynowanie zapakowanych wyrobów, ekspedycja;

- produkcję wyrobów mięsnych

następuje przyjęcie półtuszy, ćwierci, elementów w pomieszczeniu przyjęcia świeżych mięs. Następnie mięsa czerwone kierowane są do chłodni surowcowej (magazynu surowcowego) o temperaturze 0-7°C, mięsa białe po przepakowaniu do zakładowych pojemników kierowane są do chłodni mięs drobiowych o temperaturze 0-4°C, mięsa mrożone trafiają do mroźni, w której panuje temperatura od 8°C do 18°C. Po zakończonym procesie przyjęcia mięsa poddawane są standaryzacji (analizie), po której mięso kierowane jest do produkcji (hala obróbki mechanicznej). Na tym etapie następuje obróbka mechaniczna (hala masowania) składająca się z rozdrabniania, krojenia i mieszania z dodatkami funkcjonalnymi i/lub marynatą. Następnie odbywa się proces masowania (hala masowania), pakowanie i etykietowanie (hala pakowania) wyrobów mięsnych, które trafiają do magazynu ekspedycyjnego;

- produkcję wędlin podrobowych

proces technologiczny rozpoczyna się od rozbioru, lub w przypadku przyjęcia gotowych mięs od gotowania (hala kotłów). Następnie odcedza się mięso, studzi na stołach (hala napełniania), po czym osłonki wypełnia się rosółem z gotowania, obranym mięsem i zamyka. Całość po zamknięciu jest parzona w parzelnikach (hala obróbki termicznej).

#### **I.4.2. Czas pracy Instalacji**

Instalacja pracuje 7 dni w tygodniu, 168 godzin tygodniowo, średnio 8 064 godzin rocznie.

#### **I.4.3. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda**

- **zużycie surowców**

Maksymalna dobowo wielkość produkcji wyniesie 120 Mg/dobę, przy nieprzekraczalnej wartości tygodniowej 720 Mg/tydzień, czyli średniej dobowej produkcji 102,9 Mg/dobę.

- **zużycie paliw**

Jako paliwo dla potrzeb procesu grzewczego i technologicznego zakładu stosowany jest gaz ziemny. Maksymalne zużycie gazu wyniesie 3 000 000 m<sup>3</sup>/rok.

- **zużycie energii elektrycznej**

Energia elektryczna używana jest do zasilania maszyn i urządzeń elektrycznych oraz do zasilania w energię budynków znajdujących się na terenie zakładu i jego oświetlenia. Maksymalne zużycie energii wyniesie 15 480 MWh/rok.

- **zużycie wody**

Woda wykorzystywana na potrzeby pracy Instalacji pochodzi z wodociągu miejskiego, wykorzystywana jest zarówno na potrzeby technologiczne oraz na cele socjalno-bytowe. Maksymalne zużycie wody wyniesie 270 000 m<sup>3</sup>/rok.

Medium	Jednostka	Zużycie dobowe	Zużycie/ jednostkę produktu
gaz	m <sup>3</sup>	4 704	86
woda	m <sup>3</sup>	567	10,3
energia elektryczna	MWh	33	0,59

- **zużycie środków chemicznych**

W Zakładzie używane są n/w środki chemiczne o odczynie: zasadowym, obojętnym, kwaśnym.

## **II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii oraz wytwarzania odpadów**

### **II.1. Rodzaje i parametry Instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

#### **II.1.1. Charakterystyka źródeł emisji gazów lub pyłów do powietrza wchodzących w skład Instalacji**

W Instalacji pracują komory typu SORGO, NOWICKI oraz przewiduje się zainstalowanie komór typu VEMAG. Komory zbudowane są w systemie modułowym. Każdy moduł stanowi jedną, szczelnie spawaną część komory. Komory przemysłowe składają się z kilku modułów, które za pomocą specjalnego złącza składane są na miejscu. Złącza uszczelniane są specjalną kwasoodporną i temperaturoodporną uszczelką. Rozprowadzanie powietrza odbywa się poprzez centralnie usytuowany układ ssący, tzn. nad każdym wózkiem wędzarniczym znajduje się wentylator wyciągowy. Regulacja prędkości przepływu powietrza jest 7-stopniowa, przy czym przygotowane powietrze wdmuchiwane jest poprzez specjalnie uformowane dysze. Powietrze przedmuchiwane jest przez nagrzewnicę, wykonaną z wysokojakościowej stali chromoniklowej, która w zależności od przeznaczenia może być wykorzystywana jako nagrzewnica lub parownik. Szczelnie zamykane powietrzne kłapy dolotowe i wylotowe jak i kłapy emitora sterowane są automatycznie, za pomocą cylindra pneumatycznego. Komory wielowózkowe zaopatrzone są dodatkowo w specjalny wentylator wyciągowy, który również wykonany jest ze stali chromoniklowej, z płynną regulacją wydajności w przedziale od 0 do 100%.

Niezbędne do sterowania i kontroli pracy przekaźniki, bezpieczniki, termostaty, transformatory itp. umieszczone są w szafie sterowniczej, wykonanej ze stali chromoniklowej.

Do wytwarzania dymu, stosowany jest dymogenerator wiórkowy lub cierny, który ustawiony jest z boku lub z tyłu komory. Tryb pracy komory jest automatycznie dostosowywany do wymagań technologicznych produktu, będącego w określonej fazie obróbki termicznej.

Fazy pracy komór wędzarniczo - parzelniczych:

#### -osadzanie

Praca wentylatorów wymusza krążenie powietrza, które ogrzane przez nagrzewnice parowe jest przetłaczane z „komory roboczej” do „komory mieszania”, a następnie poprzez dysze nawiewowe ponownie wtłoczone do „komory roboczej”;

#### -suszenie

Wytworzone w komorze podciśnienie powoduje zasysanie przez komorę powietrza z zewnątrz. Zassane powietrze jest ogrzane przez nagrzewnice parowe i z „komory roboczej” jest przetłaczane do „komory mieszania”, skąd jego część jest kierowana do „kolektora odprowadzania powietrza” i dalej do emitora, a pozostałe powietrze poprzez dysze, ponownie wtłoczone do „komory roboczej”. W wyniku cyrkulacji, w komorze następuje cykliczna wymiana powietrza;

#### -wędzenie

Ten krok technologiczny można prowadzić z wprowadzeniem parametru wilgotności lub bez wprowadzenia tego parametru. Wytworzone w komorze (pracą wentylatorów obiegu powietrza) podciśnienie powoduje zasysanie z dymogenerators dymu wędzarniczego. Dym wędzarniczy jest kierowany do komory roboczej, gdzie substancje eteryczne i barwniki osiadają na umieszczonych tam produktach;

#### -parzenie

W celu uzyskania wymaganej wilgotności zostają uruchomione zawory pneumatyczne, doprowadzające parę do kolektora pary, do nawilżania. Praca wentylatorów wymusza krążenie powietrza nasyconego parą doprowadzoną z „komory roboczej” do „komory mieszania”, skąd jego część jest kierowana do „kolektora odprowadzenia powietrza” i dalej do emitora, a pozostałe powietrze, poprzez dysze ponownie wtłoczone do „komory roboczej”. Zbierająca się na podłodze komory woda jest stopniowo odprowadzana na zewnątrz komory otworami odpływowymi, wykonanymi w podłodze;

#### -barwienie

W celu uzyskania wymaganej wilgotności zostają uruchomione zawory pneumatyczne, doprowadzające parę do „kolektora pary do nawilżania”. Wytworzone w komorze (pracą wentylatorów obiegu powietrza) podciśnienie powoduje zasysanie z dymogeneratora dymu wędzarniczego. Dym wędzarniczy jest kierowany do komory roboczej, gdzie substancje eteryczne i barwniki osiadają na umieszczonych tam produktach;

#### -pieczenie

Praca wentylatorów wymusza krążenie powietrza, które ogrzane przez nagrzewnice parowe jest przetłaczane z „komory mieszania” do „komory roboczej”;

-Rozmrażanie;

Proces technologiczny rozmrażanie wykonywane jest poprzez uruchomienie funkcji osadzanie. Konfiguracja urządzeń wykonawczych kroku technologicznego osadzania jest dostosowana do wymagań technologicznych produktu poddanego obróbce rozmrażania. Różnica pomiędzy obiema funkcjami (osadzanie – rozmrażanie) polega na sposobie zadawania i realizacji temperatury komory;

#### -wietrzenie

W kroku „wietrzenie”:

- silniki wentylatorów obiegu powietrza pracują na biegu szybkim,
- pracują silniki wentylatorów wyciągowych,
- przepustnica w kolektorze doprowadzenia dymu jest zamknięta,
- przepustnice w trójnikach wylotu powietrza są otwarte,
- przepustnice 30%, w trójnikach odprowadzenia powietrza są otwarte 30-70%.

Włączenie kroku wietrzenie po zakończeniu cyklu parzenia lub wędzenia powoduje szybkie oczyszczenie komory z pary lub z dymu.

### **II.1.2. Źródła emisji pyłów lub gazów wprowadzanych do powietrza**

Źródłami emisji pyłów lub gazów wprowadzanych do powietrza są:

- 3 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu SORGO – 1 szt.,
- 6 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu SORGO – 5 szt.,
- 10 wózkowa komora wędzarniczo - parzelnicza typu SORGO – 4 szt.,
- 6 wózkowa komora wędzarniczo - parzelnicza typu NOWICKI – 6 szt.,
- projektowana 4 wózkowa komora wędzarniczo - parzelnicza typu VEMAG – 4 szt.,
- projektowana 6 wózkowa komora wędzarniczo - parzelnicza typu NOWICKI – 1 szt.,
- projektowana 3 wózkowa komora wędzarniczo - parzelnicza typu VEMAG – 2 szt..

### II.1.3. Charakterystyka miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz parametry emisji

lp	Emitor stalowy niezadaszony	Wysokość	Średnica wewnętrzna wylotu	Prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora	Temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora	Rodzaj podłączonej komory	Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Czas pracy
-	-	m	m	m/s	K	-	-	h/rok
1	E-3	10	0,4	4,4	342	3 wózkowa typu SORGO	-	6000
2	E-4	10	0,4	4,4	342	6 wózkowa typu SORGO	-	6000
3	E-5	10	0,4	4,4	342	6 wózkowa typu SORGO	-	6000
4	E-6	10	0,4	4,4	342	6 wózkowa typu SORGO	-	6000
5	E-7	10	0,4	4,4	342	6 wózkowa typu SORGO	-	6000
6	E-8	10	0,4	4,4	347	10 wózkowa typu SORGO	-	6000
7	E-9	10	0,4	4,4	347	10 wózkowa typu SORGO	-	6000
8	E-10	10	0,4	4,4	347	10 wózkowa typu SORGO	-	6000
9	E-11	10	0,4	4,4	347	10 wózkowa typu SORGO	-	6000
10	E-15	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
11	E-16	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
12	E-17	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
13	E-18	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
14	E-19	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
15	E-20	11	0,4	4,6	347	6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
16	E-21	10	0,4	4,4	342	6 wózkowa typu SORGO	-	6000
17	proj. E-23	10	0,25	11,78	347	proj. 4 wózkowa typu VEMAG	-	6000
18	proj. E-24	10	0,25	11,78	347	proj. 4 wózkowa typu VEMAG	-	6000
19	proj. E-25	10	0,25	11,78	347	proj. 4 wózkowa typu VEMAG	-	6000
20	proj. E-26	10	0,25	11,78	347	proj. 4 wózkowa typu VEMAG	-	6000
21	proj. E-27	11	0,4	4,6	347	proj. 6 wózkowa typu NOWICKI	-	6000
22	proj. E-28	10	0,25	11,78	347	proj. 3 wózkowa typu VEMAG	-	6000
23	proj. E-29	10	0,25	11,78	347	proj. 3 wózkowa typu VEMAG	-	6000

#### II.1.3.1. Przewidywany termin zainstalowania projektowanych komór wędzarniczo – parzelniczych i emitatorów

- II.1.3.1.1.** Projektowana 4 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu VEMAG, z emitorem E-23 – 1 czerwca 2014 r.
- II.1.3.1.2.** Projektowana 6 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu NOWICKI, z emitorem E-27 – 1 czerwca 2014 r.
- II.1.3.1.3.** Projektowane 3 szt. 4 wózkowych komór wędzarniczo-parzelniczych typu VEMAG, z emitarami E-24, E-25 i E-26 – 1 sierpnia 2014 r.
- II.1.3.1.4.** Projektowane 2 szt. 3 wózkowych komór wędzarniczo-parzelniczych typu VEMAG, z emitarami E-28 i E-29 – 1 sierpnia 2014 r.

**II.1.4. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania Instalacji**

II.1.4.1. Dla każdej 3 wózkowej (1 szt.) i 6 wózkowej (5 szt.) komory wędzarniczo – parzelniczej typu SORGO i dla każdego z emitorów: E-3, E-4, E-5, E-6, E-7 i E-21

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	Emisja dopuszczalna	
		kg/h	Mg/rok
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,0010	0,0060
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,0070	0,0420
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	0,0098	0,0588
Fenol	108-95-2	0,0024	0,0144
Formaldehyd	50-00-0	0,0010	0,0060
Kwas octowy	64-19-7	0,0252	0,1512
Pył ogółem	-	0,0028	0,0168
Pył PM10	-	0,0020	0,0120
Pył PM2,5	-	0,0006	0,0036
Tlenek węgla	630-08-0	0,5878	3,5268
Węglowodory alifatyczne	-	0,0012	0,0072
Węglowodory aromatyczne	-	0,0006	0,0036

II.1.4.2. Dla każdej 10 wózkowej (4 szt.) komory wędzarniczo – parzelniczej typu SORGO i dla każdego z emitorów: E-8, E-9, E-10 i E-11

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	emisja dopuszczalna	
		kg/h	Mg/rok
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,00002	0,0001
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,0072	0,0432
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	0,0100	0,0600
Fenol	108-95-2	0,0014	0,0084
Formaldehyd	50-00-0	0,0008	0,0048
Kwas octowy	64-19-7	0,0216	0,1296
Pył ogółem	-	0,0024	0,0144
Pył PM10	-	0,0014	0,0084
Pył PM2,5	-	0,0002	0,0012
Tlenek węgla	630-08-0	0,4768	2,8608
Węglowodory alifatyczne	-	0,0004	0,0024
Węglowodory aromatyczne	-	0,0012	0,0072

II.1.4.3. Dla każdej 6wózkowej komory wędzarniczo – parzelniczej typu NOWICKI (6 szt.) i dla każdego z emitorów: E-15, E-16, E-17, E-18, E-19 i E-20

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	Emisja dopuszczalna	
		kg/h	Mg/rok
1	2	3	4
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,0010	0,0060

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,0072	0,0432
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	0,0102	0,0612
Fenol	108-95-2	0,0024	0,0144
Formaldehyd	50-00-0	0,0011	0,0066
Kwas octowy	64-19-7	0,0456	0,2736
Pył ogółem	-	0,0022	0,0132
Pył PM10	-	0,0012	0,0072
Pył PM2,5	-	0,0002	0,0012
Tlenek węgla	630-08-0	0,4882	2,9292
Węglowodory alifatyczne	-	0,0024	0,0144
Węglowodory aromatyczne	-	0,0016	0,0096

II.1.1.4.4. Dla każdej projektowanej 3 i 4 wózkowej komory wędzarniczo – parzelniczej typu VEMAG (2 szt. i 4 szt.), dla projektowanej 6 wózkowej komory wędzarniczo – parzelniczej typu NOWICKI (1 szt.) i dla każdego z emitorów: E-28, E-29, E-23, E-24, E-25, E-26, E-27

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	Emisja dopuszczalna	
		kg/h	Mg/rok
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,0010	0,0060
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,0072	0,0432
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	0,0102	0,0612
Fenol	108-95-2	0,0024	0,0144
Formaldehyd	50-00-0	0,0011	0,0066
Kwas octowy	64-19-7	0,0456	0,2736
Pył ogółem	-	0,0022	0,0132
Pył PM10	-	0,0012	0,0072
Pył PM2,5	-	0,0002	0,0012
Tlenek węgla	630-08-0	0,4882	2,9292
Węglowodory alifatyczne	-	0,0024	0,0144
Węglowodory aromatyczne	-	0,0016	0,0096

#### II.1.4.5. Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla całej Instalacji

II.1.4.5.1. Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla całej Instalacji istniejącej (16 komór wędzarniczo - parzelniczych) przed uruchomieniem projektowanych komór wędzarniczo - parzelniczych

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	Emisja dopuszczalna
		Mg/rok
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,0724
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,6840
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	0,9600
Fenol	108-95-2	0,2064
Formaldehyd	50-00-0	0,0948



<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Kwas octowy	64-19-7	3,0672
Pył ogółem	-	0,2376
Pył PM10	-	0,1488
Pył PM2,5	-	0,0336
Tlenek węgla	630-08-0	50,1792
Węglowodory alifatyczne	-	0,1392
Węglowodory aromatyczne	-	0,1080

II.1.4.5.2. Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla całej Instalacji, w przypadku uruchamiania kolejnych projektowanych komór wędzarniczo - parzelniczych stanowi sumę emisji dopuszczalnej rocznej wszystkich zainstalowanych komór wędzarniczo – parzelniczych, która została ustalona dla każdej komory w punktach: II.1.4.1., II.1.4.2., II.1.4.3., II.1.4.4. Przy wyliczeniu dopuszczalnej emisji rocznej należy uwzględnić roczny możliwy czas pracy nowozainstalowanych komór wędzarniczo – parzelniczych w stosunku do przewidzianego w roku czasu ich pracy tj. 6000 h dla każdej z komór.

II.1.4.5.3. Dopuszczalna roczna wielkość emisji dla całej Instalacji po uruchomieniu wszystkich projektowanych komór wędzarniczo - parzelniczych (23 komory wędzarniczo - parzelnicze)

Substancja	Oznaczenie numeryczne (nr CAS)	Emisja dopuszczalna
		<i>Mg/rok</i>
Acetaldehyd (aldehyd octowy)	75-07-0	0,1144
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	10102-44-0	0,9864
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7446-09-5	1,3884
Fenol	108-95-2	0,3072
Formaldehyd	50-00-0	0,1410
Kwas octowy	64-19-7	4,9824
Pył ogółem	-	0,3300
Pył PM10	-	0,1992
Pył PM2,5	-	0,0420
Tlenek węgla	630-08-0	70,6836
Węglowodory alifatyczne	-	0,2400
Węglowodory aromatyczne	-	0,1752

**II.1.5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia Instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach**

Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza oraz emitory nie pracują w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku awarii, proces technologiczny zostanie wstrzymany do czasu usunięcia awarii i przywrócenia normalnych warunków pracy. Nie przewiduje się również pracy w warunkach zmniejszonej wydajności. W przypadku potrzeby ograniczenia produkcji linie produkcyjne będą pracowały z normalną wydajnością i okresowymi przestojami.

## II.2. Gospodarka wodna

Dla potrzeb Instalacji objętej wnioskiem źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg miejski.

Woda wykorzystywana jest do:

- celów produkcyjnych – wytwarzanie pary technologicznej w kotłowni zakładowej w ilości 460,0 m<sup>3</sup>/dobę,
- mycia urządzeń, hal produkcyjnych i placów w ilości 80,0 m<sup>3</sup>/dobę,
- celów bytowych załogi w ilości 80,0 m<sup>3</sup>/dobę.

## II.3. Gospodarka ściekowa

### II.3.1. Ścieki socjalno – bytowe

Ścieki socjalno – bytowe, pochodzące z zaplecza socjalnego oraz budynku biurowego, odprowadzane są kanalizacją sanitarną łączącą się poza budynkiem produkcyjnym z kanalizacją technologiczną.

### II.3.2. Ścieki opadowe

Ścieki stanowiące wody opadowe i roztopowe z terenu zakładowej oczyszczalni ścieków oraz wewnętrznych placów Zakładu, ujmowane są wraz ze ściekami technologicznymi i bytowymi do kanalizacji zakładowej. Powierzchnia, z której odprowadzane są wody deszczowe i roztopowe na oczyszczalnię ścieków, wynosi łącznie 8888 m<sup>2</sup>, z czego powierzchnia pokryta brukiem wynosi 8150 m<sup>2</sup>, a powierzchnia szczelna dachu budynku oczyszczalni ścieków wynosi 738 m<sup>2</sup>. Łączna ilość ścieków opadowych wprowadzanych do kanalizacji zakładowej, a następnie do oczyszczalni ścieków, wynosi 9,8 m<sup>3</sup>/d.

Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków Zakładu oraz zakładowego sklepu ujmowane są w system kanalizacji deszczowej i kierowane do miejskiej kanalizacji deszczowej.

### II.3.3. Ścieki technologiczne

Woda zużywana na cele technologiczne oraz do mycia urządzeń i hal produkcyjnych, ujmowania jest poprzez kratki ściekowe. Ilość ścieków odprowadzanych z Instalacji jest zmienna i wynosi około 75-80 % całkowitego zużycia wody. Ścieki powstające w wyniku eksploatacji Instalacji są ściekami biologicznie rozkładalnymi i zawierają następujące rodzaje zanieczyszczeń:

- BZT<sub>5</sub>,
- ChZT<sub>Cr</sub>,
- zawiesina ogólna,
- fosfor ogólny,
- azot ogólny,
- azot amonowy,
- azot azotanowy,
- ekstrakt eterowy.

Kanalizacja odprowadzająca ścieki technologiczne łączy się z kanalizacją sanitarną oraz deszczową i wspólnym strumieniem odprowadza ścieki do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Wyprodukowanie jednostki (1 Mg) produktu powoduje wytworzenie 8,69 m<sup>3</sup> ścieków technologicznych.

### II.3.4. Charakterystyka Instalacji oczyszczalni ścieków

Instalacja oczyszczania ścieków dzieli się na:

- część mechaniczno – chemiczną, składającą się z:

- studzienki pompowej zbiorczej,
- sita obrotowego,
- zbiornika wyrównawczego, wyposażonego w system napowietrzania drobnopęcherzykowego,
- flokulatora rurowego,

- stacji dozowania PIX,
  - stacji dozowania NaOH,
  - stacji dozowania elektrolitu,
  - zbiornika osadu poflotacyjnego.
- część biologiczną, składającą się z:
- zbiornika kontaktowego,
  - bioreaktora SBR wraz z mieszadłami, systemem napowietrzania drobnopęcherzykowego oraz dekanterami,
  - stacji dmuchaw.

Proces oczyszczania ścieków przemysłowych, dopływających z Zakładu, składa się z dwóch etapów:

- oczyszczanie wstępne mechaniczno – chemiczne

Ścieki przemysłowe z Instalacji, doprowadzane są do studni zbiorczej. Ze studni pompowane są automatycznie na sito bębnowe, gdzie następuje usunięcie części stałych. Z przelewu sita bębnowego ścieki spływają do zbiornika wyrównawczego, w którym następuje uśrednienie stężeń dopływających ścieków. Ze zbiornika wyrównawczego ścieki pompowane są do flokulatora, służącego wyodrębnieniu kłaczków zawieszin o strukturze umożliwiającej flotację. Flokulator jest odpowiednio wyprofilowanym reaktorem rurowym, do którego dozuje się substancje flokulacyjne (siarczan żelaza PIX, wodorotlenek sodu oraz polielektrolit anionowy). Do końcowej części flokulatora doprowadzona jest woda nasycona powietrzem. Ścieki są następnie kierowane do wanny flotacyjnej, w której następuje wynoszenie kłaczków flokulacyjnych na powierzchnię zbiornika. Powstały osad flotacyjny zgarniany jest zgarniaczami powierzchniowymi i pompowane do zbiornika osadu poflotacyjnego;

- oczyszczanie biologiczne oparte na technologii osadu czynnego

Ścieki po oczyszczeniu mechanicznym kierowane są do zbiornika kontaktowego, gdzie następuje mieszanie ścieków z osadem czynnym, doprowadzonym z bioreaktora. Ze zbiornika mieszanina ścieków i osadu pompowana jest do komory bioreaktora typu SBR. W bioreaktorze działającym w sposób sekwencyjny, z odpowiednim podziałem na okresy napowietrzania, mieszania, sedymentacji i dekantacji, realizowane jest usuwanie azotu w procesach biologicznej nityfikacji i denityfikacji oraz utleniania związków organicznych. Bioreaktor jest koncentrycznym zbiornikiem, podzielonym na część nityfikacji (wewnętrzną część o pojemności 910 m<sup>3</sup>) oraz denityfikacji (zewnątrzną część o pojemności 390 m<sup>3</sup>). Komora nityfikacji to część niedotleniona, wyposażona w mieszadło zapewniające utrzymanie osadu czynnego w stanie zawieszenia. Komora nityfikacji wyposażona jest w system napowietrzania drobnopęcherzykowego, zapewniającego stworzenie warunków tlenowych dla prowadzenia procesu nityfikacji i wspomagania procesu mieszania. Komory denityfikacji i nityfikacji połączone są dwoma otworami, zapewniającymi cyrkulację ścieków ze strefy nityfikacji (natlenionej) do strefy denityfikacji (niedotlenionej). Po okresie napowietrzania i mieszania następuje sedymentacja mająca na celu zagęszczenie osadu. Proces redukcji związków organicznych oraz biologicznej nityfikacji i denityfikacji odbywa się w dwunastogodzinnych cyklach, obejmujących 9,5-godzinne napowietrzanie, 1-godzinną sedymentację i 1,5-godzinną dekantację. Liczba cykli w ciągu doby oraz długość poszczególnych sekwencji jest modyfikowana w zależności od obciążenia oczyszczalni, ilości ścieków oraz właściwości sedymentacyjnych osadu. Po sedymentacji następuje okres dekantacji, czyli zrzutu ścieków z bioreaktora do odbiornika oraz odprowadzanie osadu nadmiernego do zbiornika wyrównawczego.

**II.3.5. Wprowadzanie ścieków do środowiska**

Ścieki oczyszczone odprowadzane są grawitacyjnie z bioreaktora osadu czynnego w fazie dekantacji poprzez studzienkę kaskadową, a następnie kanałem o średnicy Ø 250 z wylotem posadowionym na nieruchomości nr 188/2, w skarpie rzeki Pszczyńki, w km 16+290.

Współrzędne lokalizacyjne wylotu N: szerokość 49°58'47'', E: długość 18°57'24''.

#### II.3.5.1. Ilość ścieków wprowadzanych do środowiska:

- maksymalny godzinowy zrzut ścieków do 200 m<sup>3</sup>,
- średni dobowy zrzut ścieków do 600 m<sup>3</sup>,
- maksymalny zrzut roczny do 292000 m<sup>3</sup>,
- maksymalny zrzut dobowy do 800 m<sup>3</sup>.

#### II.3.5.2. Skład ścieków wprowadzanych do środowiska

Wskaźnik	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	25
ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	125
Zawiesiny ogólne	mg/l	35
Azot ogólny	mg N/l	30
Azot amonowy	mg N-NH <sub>4</sub> /l	20
Azot azotanowy	mg N-NO <sub>3</sub> /l	30
Fosfor ogólny	mg P/l	3
Ekstrakt eterowy	mg/l	20

#### II.3.6. Sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia, a także rozmiar i warunki korzystania z wód oraz urządzeń wodnych w tych sytuacjach wraz z maksymalnym, dopuszczalnym czasem trwania tych warunków

W przypadku wystąpienia awarii urządzeń oczyszczania ścieków należy w terminie 1 dnia powiadomić Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, Starostę Pszczyńskiego oraz Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

W przypadku awarii urządzeń oczyszczania ścieków, jakość ścieków odprowadzanych do rzeki Pszczyнки ustala się na poziomie:

Wskaźnik	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /l	37
ChZT	mg O <sub>2</sub> /l	187
Zawiesiny ogólne	mg/l	52
Azot ogólny	mg N/l	45
Azot amonowy	mg N-NH <sub>4</sub> /l	30
Azot azotanowy	mg N-NO <sub>3</sub> /l	45
Fosfor ogólny	mg P/l	4
Ekstrakt eterowy	mg/l	30

Maksymalny czas wprowadzania do rzeki Pszczyнки ścieków o jakości określonej w powyżej tabeli nie może przekraczać 48 godzin.

#### II.3.7. Obowiązki w zakresie prowadzenia pomiarów jakości wód podziemnych oraz wód płynących poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków, z określeniem częstotliwości i metod tych pomiarów

Prowadzący Instalację jest zobowiązany do wykonywania analiz jakości wód rzeki Pszczyнки powyżej i poniżej wylotu z częstotliwością 1 raz na rok, w zakresie BZT<sub>5</sub>, ChZT, zawiesiny ogólne, azot ogólny, azot amonowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, ekstrakt eterowy, metodyką zgodną z obowiązującymi przepisami.

## II.4. Gospodarka odpadami

### II.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

- Odpady niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, związki siarki, fosforu, azotu (inhibitory, modyfikatory), właściwości: wysoce łatwopalne, drażniące, szkodliwe	2,00
2.	Filtry olejowe	16 01 07*	aluminium lub blacha stalowa, uszczelka gumowa, materiał filtracyjny, związki chlorowcoorganiczne, węglowodory aromatyczne, właściwości: łatwopalne, szkodliwe	0,40
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki)	16 02 13*	rtęć, gaz szlachetny, odpad posiada właściwości i składniki, które powodują, że odpad jest niebezpieczny.	0,15

- Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4	5
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	materia organiczna, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	800
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	woda 55%, tłuszcz 21%, białko 16% odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	900

1	2	3	4	5
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	osad flotacyjny składający się z wody (od 95,3% do 96,2%), suchej masy organicznej (od 70,7 % do 78,7 %), suchej masy ogólnej (od 19 g/kg do 37,8 g/kg), odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	4 000
4.	Inne niewymienione odpady (skratki)	02 02 99	cząstki mięsne (drobne kawałeczki, ścinki) oraz skrawki folii, sznurki, części stałe, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	250
5.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przesmażony olej roślinny)	02 03 04	wolne kwasy tłuszczowe, kwas erukowy, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	12
6.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	celuloza, włókna drzewne, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	100
7.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	polietylen, polipropylen, polistyren, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	50
8.	Opakowania z drewna	15 01 03	celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel, tlen, wodór, azot, odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny	63

#### II.4.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na terenie prowadzonej działalności prowadzone będą działania, polegające na ograniczaniu ilości powstających odpadów oraz minimalizacji ich negatywnego wpływu na środowisko, poprzez:

- bieżące przeglądy techniczne i modernizacje stosowanego parku maszynowego,
- stosowanie nowych technologii minimalizujących ilości powstających odpadów,
- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów pojemników,

- prowadzenie segregacji odpadów,
- stosowanie lamp energooszczędnych o wydłużonej żywotności,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekami, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska,
- analizę rodzajów wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, pod kątem ich ekologicznego wpływu na środowisko,
- systematyczne monitorowanie oraz kontrolowanie zużycia surowców i „produkcji” odpadów poprzez prowadzenie ich ilościowej i jakościowej ewidencji,
- przestrzeganie wszelkich norm bezpieczeństwa, wymogów BHP i p.poż. przez pracowników Zakładu.

#### **II.4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów**

Postępowanie z wytwarzanymi odpadami będzie zgodne z zasadami gospodarki odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach. Odpady będą selektywnie zbierane i umieszczane w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

Wytworzone odpady będą przekazywane do przetwarzania podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

#### **II.4.4. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Magazynowanie odpadów będzie się odbywać w sposób bezpieczny dla środowiska w wydzielonych, oznaczonych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach na terenie Zakładu w Pszczynie przy ul. Korczaka 5, na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wymienione we wniosku odpady będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach, tj. w magazynie odpadów oraz w zbiorniku osadu flotacyjnego. Miejsce magazynowania olejów odpadowych wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.

Odpady będą magazynowane w następujący sposób:

- a). w wyznaczonej części magazynu odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu (wydzielone miejsce na ogrodzonym placu manewrowym za halami produkcyjnymi) odpady rodzaju:
  - odpadowa tkanka zwierzęca* (kod 020202), *surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa* (kod 020203) – w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku,
  - opakowania z papieru i tektury* (kod 150101), *opakowania z tworzyw sztucznych* (kod 150102) – w szczelnym, oznakowanym kontenerze,
  - opakowania z drewna* (kod 150103) – luzem, w sposób uporządkowany;
- b). w wyznaczonej części magazynu odpadów (wydzielone miejsce na terenie warsztatu mechanicznego, na utwardzonym szczelnym podłożu) odpady rodzaju:
  - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe* (kod 130208\*) – w zamykanych, szczelnych, oznakowanych beczkach stalowych, pojemnik zostanie opisany kodem i nazwą odpadu,
  - filtry olejowe* (kod 160107\*) - w szczelnym, oznakowanym kontenerze,
  - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 160209 do 160212 (kod 160213\*)* – w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku;
- c). w wyznaczonej części magazynu odpadów (wydzielone miejsce na terenie działu obróbki termicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu) odpady rodzaju:
  - surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa* (kod 020304) - w zamykanym, szczelnym, oznakowanym pojemniku;
- d). w wyznaczonej części magazynu odpadów (wydzielone miejsce na ogrodzonym placu manewrowym na terenie oczyszczalni ścieków) odpady rodzaju:

inne niewymienione odpady (skratki) (kod 020299) – w zamkniętym, szczelnym, oznakowanym pojemniku;

e). w zbiorniku osadu flotacyjnego (zbiornik na terenie oczyszczalni ścieków) odpady rodzaju: osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (kod 020204).

## II.5. Emisja hałasu do środowiska

### II.5.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska wyznaczony dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu w odniesieniu do rodzajów terenów chronionych akustycznie

Dopuszczalny poziom emisji hałasu dla terenów usług komercyjnych wraz z zabudową mieszkaniową, oznaczonych symbolem 5 UCIII w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego części terenu miasta Pszczyna, zatwierdzonego uchwałą Rady Miejskiej w Pszczynie nr 586/01, z dnia 26 kwietnia 2001r., zmienioną uchwałami Rady Miejskiej w Pszczynie: nr VI/35/03 z dnia 12 marca 2003r., nr VIII/84/07, z dnia 26 kwietnia 2007r. oraz nr LIII/604/10, z dnia 28 października 2010r., ustala się na poziomie:

- $L_{AeqD}$  - 55 dB dla pory dnia,
- $L_{AeqN}$  - 45 dB dla pory nocy.

### II.5.2. Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu

II.5.2.1. Źródła hałasu, ich parametry akustyczne oraz czas pracy

Kod źródła	Źródło hałasu		Czas pracy [h]		Parametry akustyczne
			Pora dnia	Pora nocy	
1	2	3	4	5	6
ZB	Źródła kubaturowe	Hala produkcyjna wysoka cz.1 - ZB01	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: R = 45,0 dB
		Hala produkcyjna wysoka cz.2 - ZB02	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: R = 45,0 dB
		Hala produkcyjna wysoka cz.3 - ZB03	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: R = 45,0 dB



1	2	3	4	5	6
		Hala produkcyjna niższa cz.1 - ZB04	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
		Hala produkcyjna niższa cz.2 - ZB05	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
		Hala produkcyjna niższa cz.3 - ZB06	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
		Hala produkcyjna niższa cz.4 - ZB07	16	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 85,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
		Hala produkcyjna niższa cz.5 (kompresorownia) - ZB08	8	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 95,0$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
		Stacja dmuchaw (na terenie oczyszczalni ścieków) – ZB09	8	8	Poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia: - $L_{WA} = 95,8$ dB Średnia izolacyjność ścian: $R = 45,0$ dB
ZP	Źródła punktowe	Zespół agregatów chłodniczych nr 1 – ZP01	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 86,8$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 2 – ZP02	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 83,1$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 3 – ZP03	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 84,6$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 4 – ZP04	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 80,4$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 5 – ZP05	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 84,3$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 6 – ZP06	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 81,6$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 7 – ZP07	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 77,0$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 8 – ZP08	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 75,8$ dB

1	2	3	4	5	6
		Zespół agregatów chłodniczych nr 9 – ZP09	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 78,8$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 10 – ZP10	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 79,1$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 11 – ZP11	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 78,1$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 12 – ZP12	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 80,8$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 13 – ZP13	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 83,1$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 14 – ZP14	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 82,8$ dB
		Zespół agregatów chłodniczych nr 15 – ZP15	8	8	Poziom mocy akustycznej: $L_{WA} = 81,8$ dB
		ZP	Źródła punktowe komunikacyjne	Samochody obsługujące Zakład – ZP16	8
Samochody obsługujące Zakład – ZP17	8			1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
Samochody obsługujące Zakład – ZP18	8			1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
Samochody obsługujące Zakład – ZP19	8			1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
Samochody obsługujące Zakład – ZP20	8			1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
Samochody obsługujące Zakład – ZP21	8			1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB

1	2	3	4	5	6
		Samochody obsługujące Zakład – ZP22	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP23	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP24	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP25	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP26	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP27	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Samochody obsługujące Zakład – ZP28	8	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 72,2$ dB - noc - $L_{WA} = 74,3$ dB
		Wózek widłowy – ZP29	2	1	Poziom mocy akustycznej: - dzień - $L_{WA} = 62,0$ dB - noc - $L_{WA} = 70,0$ dB

#### II.5.2.2. Ekrany źródeł hałasu

Lp.	Symbol	Opis
1	2	3
1	EA01	Biurowiec cz.1
2	EA02	Biurowiec cz.2
3	EA03	Biurowiec cz.3
4	EA04	Magazyn ekspedycyjny cz. 1
5	EA05	Magazyn ekspedycyjny cz. 2
6	EA06	Strefa przyjęć
7	EA07	Komunikacja
8	EA08	Mroźnia
9	EA09	Hala rozmrażania
10	EA10	Stacja TRAFO
11	EA11	Stacja TRAFO
12	EA12	Magazyn kartonów
13	EA13	Magazyn kartonów

1	2	3
14	EA14	Budynki magazynowo-garażowo-warsztatowe
15	EA15	Portiernia
16	EA16	Sklep firmowy
17	EA17	Ogrodzenie pełne
18	EA18	Ogrodzenie pełne
19	EA19	Ogrodzenie pełne
20	EA20	Ogrodzenie pełne
21	EA21	Ogrodzenie pełne
22	EA22	Ogrodzenie pełne
23	EA23	Ogrodzenie pełne
24	EA24	Ogrodzenie pełne
25	EA25	Ogrodzenie pełne
26	EA26	Ogrodzenie pełne
27	EA27	Zadaszenie źródła ZP01
28	EA28	Zadaszenie źródła ZP02
29	EA29	Zadaszenie źródła ZP03
30	EA30	Zadaszenie źródła ZP04
31	EA31	Zadaszenie źródła ZP05
32	EA32	Zadaszenie źródła ZP06
33	EA33	Zadaszenie źródła ZP10
34	EA34	Zadaszenie źródła ZP11
35	EA35	Zadaszenie źródła ZP12
36	EA36	Zadaszenie źródła ZP13
37	EA37	Zadaszenie źródła ZP14
38	EA38	Zadaszenie źródła ZP15

### III. Warianty funkcjonowania Instalacji i urządzeń

#### III.1. Wariantowe możliwości wykorzystania Instalacji i urządzeń

Instalacja może pracować w następujących wariantach:

- Wariant 1: Instalacja nie pracuje (postój, remont, awaria);
- Wariant 2: Instalacja pracuje pod niepełnym obciążeniem;
- Wariant 3: Instalacja pracuje pod pełnym obciążeniem.

#### III.2. Parametry pracy Instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności

W typowych warunkach produkcyjnych parametrami urządzeń jest wydajność linii produkcyjnych do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego.

Nie przewiduje się pracy w warunkach zmniejszonej wydajności. W przypadku konieczności zmniejszenia produkcji linie produkcyjne będą pracowały z normalną wydajnością i okresowymi przestojami.

#### III.3. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się pracy Instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

#### **IV. Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką**

Analiza procesów produkcyjnych w powiązaniu ze zużywanymi surowcami, wodą i energią, a emisją substancji i energii do środowiska, w kontekście zapisów „Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik dotyczących przetwórstwa żywności, produkcji napojów i mleka” (grudzień 2005r.) wykazała, że Zakład spełnia wymagania BAT.

#### **V. Zapobieganie awariom**

##### **V.1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Zakłady Mięsne Henryk Kania S.A. w Pszczynie przy ul. Korczaka 5 **nie należą** do Zakładu o dużym ryzyku ani też do Zakładu o zwiększonym ryzyku, stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Przedmiotowa Instalacja do przetwórstwa surowych produktów pochodzenia zwierzęcego opiera się na takiej technologii, która w maksymalnym stopniu zminimalizuje ryzyko wystąpienia awarii. Mimo to można przyjąć, że potencjalnie mogą tu wystąpić sytuacje takie jak pożar, które mogłyby przy niesprzyjających okolicznościach spowodować zanieczyszczenie środowiska.

Oprócz przewidzianych do zastosowania bezpiecznych urządzeń podstawową możliwością zapobiegania wystąpienia tych zagrożeń jest ściśle przestrzeganie wymogów BHP oraz przeciwpożarowych oraz przestrzeganie instrukcji eksploatacji urządzeń i Instalacji stosowanych w produkcji.

Aby zminimalizować możliwość wystąpienia awarii na terenie Zakładu należy:

- utrzymywać w dobrym stanie technicznym urządzenia i Instalacje technologiczne;
- dokonywać na bieżąco przeglądów i konserwacji urządzeń i Instalacji technologicznych;
- wyposażyć obiekty budowlane w sprzęt przeciwpożarowy.

#### **VI. Zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji Instalacji**

##### **VI.1. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza**

###### **VI.1.1. Stanowiska pomiarowe**

Wszystkie istniejące emitory na terenie Zakładów Mięsnych Henryk Kania S.A. w Pszczynie posiadają prawidłowo (zgodnie z Polską Normą) zlokalizowane stanowiska pomiarowe, usytuowane na dachu o niewielkim nachyleniu, z łatwym dostępem dla ekipy pomiarowej.

Emitory E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10, E-11 (komory wędzarniczo-parzelnicze typu SORGO) posiadają króćce pomiarowe, umieszczone ok. 0,5 m nad połacią dachu.

Emitory E-15, E-16 i E-17 (6 wózkowe komory wędzarniczo-parzelnicze typu NOWICKI) posiadają króćce pomiarowe, umieszczone ok. 1,0 m nad połacią dachu.

Emitory E-18, E-19 i E-20 (6 wózkowe komory wędzarniczo-parzelnicze typu NOWICKI) posiadają króćce pomiarowe, umieszczone ok. 1,5 m nad połacią dachu.

Projektowane emitory E-23, E-24, E-25, E-26, E-27, E-28, E-29 należy wyposażyć w króćce pomiarowe, analogicznie w stosunku do emitatorów istniejących (od 0,5 do 1,5 m nad połacią dachu), przed przystąpieniem do rozruchu każdej z projektowanych komór wędzarniczo-parzelniczych.

###### **VI.1.2. Pomiary wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza**

Pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, ze wszystkich emitatorów objętych niniejszym pozwoleniem, w zakresie substancji, dla których ustalono wielkość emisji dopuszczalnej, przeprowadzać w odstępach trzyletnich, począwszy od 2017r.

Wyniki okresowych pomiarów wielkości emisji przekazywać Staroście Pszczyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kartowicach, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

#### **VI.2. Monitoring odprowadzanych ścieków**

Pomiar ilości odprowadzanych ścieków odbywa się przepływomierzem elektromagnetycznym zabudowanym na rurociągu zrzutowym w budynku oczyszczalni.

Pobór prób do analiz odbywa się z rurociągu spustowego zrzutowego ścieków w budynku oczyszczalni. Zakres monitoringu odprowadzanych ścieków obejmuje wykonanie analiz jakości ścieków w zakresie następujących wskaźników zanieczyszczeń:

- BZT<sub>5</sub>,
- ChZT<sub>Cr</sub>,
- zawiesina ogólna,
- fosfor ogólny,
- azot ogólny,
- azot amonowy,
- azot azotanowy,
- ekstrakt eterowy.

Wyniki okresowych pomiarów wielkości emisji przekazywać Staroście Pszczyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kartowicach, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

#### **VI.3. Monitoring odpadów**

Wielkość emisji odpadów będzie monitorowana poprzez bieżące prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej wytworzonych odpadów oraz sporządzanie zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

#### **VI.4. Monitoring hałasu**

Na Zakłady Mięsne Henryk Kania S.A. w Pszczynie przy ul. Korczaka 5 nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji hałasu do środowiska, poza wynikającymi z obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Dla Instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku, w porze dnia i w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej w przyjętych punktach obserwacyjnych:

Lp.	Symbol	Opis
1	PM01	Budynek przy ul. Astrów
2	PM02	Budynek przy ul. Dworcowej

Pomiary należy wykonywać począwszy od 2016r. z częstotliwością i w formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

### **VII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości należy:

- zapewnić efektywną gospodarkę materiałami i surowcami poprzez planowanie produkcji w sposób ograniczający zużycie czynników i materiałów pomocniczych oraz prowadzenie bieżącej kontroli i analizy parametrów procesowych na poszczególnych etapach procesu oraz wpływ na jego przebieg;

- wszystkie urządzenia utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje;
- prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład Instalacji;
- prowadzić działania zmierzające do optymalizacji zużycia wody i energii elektrycznej;
- prowadzić regularną kontrolę stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska;
- prowadzić stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku.

### **VIII. Określenie sposobu postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji Instalacji**

Nie przewiduje się negatywnych skutków wynikających z zakończenia eksploatacji Instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

### **IX. Zobowiązania dla Prowadzącego Instalację**

- IX.1. wykonanie stanowisk pomiarowych na emitorach E-23, E-24, E-25, E-26, E-27, E-28, E-29, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami; niezwłoczne poinformowania Starosty Pszczyńskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach o miejscach ich usytuowania;
- IX.2. niezwłoczne informowanie Starosty Pszczyńskiego o zakończeniu rozruchu, każdej z nowouruchamianych komór wędzarniczo - parzelniczych;
- IX.3. przedstawianie Staroście Pszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach wyników okresowych pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów, objętych niniejszym pozwoleniem, wprowadzanych do powietrza, w terminie i formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
- IX.4. informowanie Starosty Pszczyńskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach, w terminie do 31 marca każdego roku, za rok poprzedni, o:
  - wielkości rocznej i maksymalnej dobowej produkcji wyrobów gotowych,
  - rocznym czasie pracy każdej z komór wędzarniczo – warzelniczych,
  - wielkości rocznej emisji z Instalacji,
- IX.5. utrzymywanie wylotu i oraz skarpy rzeki Pszczynki na odcinku 5 m powyżej i 10 m poniżej wylotu (licząc od jego osi);
- IX.6. przedstawianie Regionalnemu Zarządowi Gospodarki Wodnej w Gliwicach (z kopia do Starosty Pszczyńskiego) rocznego raportu zawierającego następujące informacje (określone odrębnie dla każdego kwartału):
  - średniodobowy zrzut ścieków do rzeki Pszczynki (wraz z RLM),
  - analizy fizykochemiczne odprowadzanych ścieków,
  - analizy wód rzeki Pszczynki powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków;
- IX.7. informowanie uprawnionego do rybactwa w obwodzie rybackim rzeki Pszczynki nr 1 o awariach, mogących mieć wpływ na jakość i ilość ścieków wprowadzanych do rzeki Pszczynki;
- IX.8. przesyłanie uprawnionemu do rybactwa w obwodzie rybackim rzeki Pszczynki 1 raz w półroczu wyników badań ścieków oczyszczonych.

### **X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Eksploatacja Instalacji nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

## **XI. Termin obowiązywania pozwolenia**

**Termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego – 10 lat od dnia, w którym w niniejsza decyzja stanie się ostateczna.**

## **XII. Stwierdzam wygaśnięcie, z dniem, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna:**

- pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, tj., decyzji Starosty Pszczyńskiego znak RO.7644/P-20/06 z dnia 4 września 2006r. zmienionej decyzjami: znak RO.7644/P-15/08 z dnia 6 maja 2008r. oraz znak RO-I.6224.2.2013 z dnia 28 marca 2013r.;
- pozwolenia na wytwarzanie odpadów tj. decyzji Starosty Pszczyńskiego z dnia 21 grudnia 2012 r., znak RO-IV.6220.17.2012, zmienionej decyzją z dnia 31 stycznia 2013 r., znak RO-IV.6220.17.2012;
- pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych do rzeki Pszczynki w km 16+290 jej biegu w ilości  $Q_{max} - 600 \text{ m}^3/\text{dobę}$ , udzielonego decyzją Starosty Pszczyńskiego z dnia 1 marca 2006r., znak RO.6223-45/05/06, zmienionej decyzją nr RO.II.6223-45/05/2013 z dnia 25.02.2013r.

### **Uzasadnienie**

W dniu 25 września 2013 r. Prezes Zarządu Zakładów Mięsnych Henryk Kania S.A. z siedzibą w Pszczynie przy ul. Korczaka 5, wystąpił z wnioskiem do Starosty Pszczyńskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu położonego w Pszczynie przy ul. Korczaka 5.

Instalacja ta została, zgodnie z pkt. 6.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów Instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2002 r. Nr 122, poz.1055) do Instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2013 poz.1232), wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska do wniosku dołączono: dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Po analizie przedmiotowego wniosku tut. organ pismem z dnia 28.10.2013 r., znak RO-IV.6222.3.2013 wystąpił do Wnioskodawcy o uzupełnienie braków formalnych wniosku oraz pismem z dnia 29.01.2014 r. o złożenie dodatkowych wyjaśnień. Przedmiotowe uzupełnienie zostało wniesione w dniu 5.11.2013 r., a dodatkowe wyjaśnienia pismem z dnia 13.02.2014 r. Po uzupełnieniach wniosek spełniał wymogi formalne i merytoryczne, określone w art. 184 oraz art. 208 i 221 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 1232 z późniejszymi zmianami), oraz art. 131 i art. 132 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 2012r. poz. 145 z późniejszymi zmianami).

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 21 ust.2 pkt 23 lit.k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2013 r. poz.1235) w dniu 31 grudnia 2013 r., podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków w ustawowym terminie 21 dni od daty wywieszenia niniejszego zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Pszczynie w dniach od 03.01.2014 r. do 24.01.2014 r., na terenie



przedmiotowej Instalacji w Zakładach Mięśnych Henryk Kania S.A. w dniach od 07.01.2014 r. do 29.01.2014 r. oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Pszczynie w dniach od 31.12.2013 r. do 20.01.2014 r. W terminie 21 dni od daty zawiadomienia o wszczęciu postępowania administracyjnego nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Instalacja do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę jest to Instalacja po istotnej zmianie, dla której wydane były pozwolenia emisyjne. Na mocy art. 180 pkt. 1, 2, 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r. poz.1232 z późniejszymi zmianami) eksploatacja Instalacji powodująca wprowadzanie: gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów, jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia. Na mocy cytowanych na wstępie uzasadnienia przepisów przedmiotowa Instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 Prawo ochrony środowiska pozwolenia zintegrowanego może udzielić organ ochrony środowiska. Stosownie do brzmienia art. 378 ust. 1 Prawa ochrony środowiska oraz art. 19, art. 20, art. 21 § 1 pkt 2) ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 267) jest nim Starosta Pszczyński. Pozwolenie jest wydawane na wniosek prowadzącego Instalację (art. 184 ust. 1 Prawa ochrony środowiska). Źródłami emisji zorganizowanej w Instalacji jest 16 komór wędzarniczo-parzelniczych tj.:

- 3 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu SORGO – 1 szt.,
- 6 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu SORGO – 5 szt.,
- 10 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu SORGO – 4 szt.,
- 6 wózkowa komora wędzarniczo-parzelnicza typu NOWICKI – 6 szt..

Prowadzący Instalację planuje zainstalowanie dodatkowych 7 komór wędzarniczo-parzelniczych tj.:

- 4 wózkowych komór wędzarniczo-parzelnicza typu VEMAG – 4 szt.,
- 6 wózkowej komory wędzarniczo-parzelnicza typu NOWICKI – 1 szt.,
- 3 wózkowych komór wędzarniczo-parzelnicza typu VEMAG – 2 szt..

Gazy i pyły powstające w wyniku pracy przedmiotowych komór wędzarniczo-parzelniczych są, lub będą, emitowane do powietrza indywidualnym dla każdej komory emitorem. Emitory zostały scharakteryzowane w punkcie II.1.3. niniejszej decyzji. Przewidywane terminy zainstalowania projektowanych komór oraz emitorów określono w punkcie II.1.3.1. niniejszej decyzji.

Oprócz Instalacji na terenie Zakładów Mięśnych Henryk Kania S.A. w Pszczynie przy ulicy Korczaka 5 eksploatowane są niepowiązane technologicznie z Instalacją stacja paliw płynnych oraz Instalacja do energetycznego spalania paliw (gazu). W skład Instalacji do energetycznego spalania paliw wchodzi:

- kocioł parowy VITOMAX 200 HS opalany gazem ziemnym, służący do wytwarzania pary wodnej wysokoprężnej, o wydajności 3,2 Mg pary/h i nominalnej mocy cieplnej 2,09 MW, z emitorem E-1;
- kocioł gazowy typu VITODENS-300, służący do c.o. i c.w.u., o nominalnej mocy cieplnej 0,0463 MW, opalany gazem ziemnym, z emitorem E-2;
- kocioł gazowy typu DE DIETRICH MC-45, służący do c.o. i c.w.u., o nominalnej mocy cieplnej 0,043MW, opalany gazem ziemnym, z emitorem E-12;
- kocioł gazowy służący do rozmrażania mięsa typu JUBAM TERMOBLOK z palnikiem RIELLO o nominalnej mocy cieplnej 0,100 MW, opalany gazem ziemnym, z emitorem E-13;
- kocioł gazowy typu VITODENS 222W, służący do c.o. i c.w.u., o nominalnej mocy cieplnej 0,0179MW, opalany gazem ziemnym, z emitorem E-14;
- projektowany kocioł Vitomax 200-HS typ M73A125, stanowiący rezerwę dla kotła parowego VITOMAX 200 HS, o wydajności 1,65 Mg pary/h i o nominalnej mocy cieplnej 1,159 MW, z emitorem E-22.

Kotły pracują cały rok (z wyjątkiem okresu remontów i dni wolnych od pracy), celem wytwarzania pary wodnej wysokoprężnej oraz dla potrzeb grzewczych (c.o. i c.w.u.). Sumaryczna nominalna moc cieplna Instalacji to 3,4562 MW.

Zgodnie z § 1 ust. 1. Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z Instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. nr 130, poz. 881) oraz ust. 1 pkt 3 i ust. 16 załącznika do tego rozporządzenia Instalacje energetyczne o nominalnej mocy cieplnej do 15 MW opalane paliwem gazowym i Instalacje do przesyłu, przeładunku i magazynowania paliw płynnych nie wymagają pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Instalacje te wymagają zgłoszenia, zgodnie z § 2 ust. 4 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów Instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U. Nr 130, poz. 880). Stacja paliw płynnych została zgłoszona w maju 2006r., a Instalacja energetycznego spalania gazu w październiku 2013r.

Wielkość dopuszczalnej emisji dla komór wędzarniczo-parzelniczych została ustalona na podstawie wyników pomiarów emisji z 6 wózkowej komory wędzarniczo-parzelniczej typu SORGO, 10 wózkowej komory wędzarniczo-parzelniczej typu SORGO oraz 6 wózkowej komory wędzarniczo-parzelniczej typu NOWICKI. Z uwagi na fakt, że prowadzone w komorach wędzarniczo-parzelniczych procesy: wędzenia, przewietrzania i suszenia są niejednorodne i mogą powodować emisje chwilowe o zmiennej intensywności, do obliczeń przyjęto wartości pomiarowe zwiększone dwukrotnie. Wartości odniesienia dla niektórych substancji oraz referencyjną metodykę obliczeń określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16 poz. 87). Dopuszczalne poziomy dla niektórych substancji w powietrzu określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. – w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. poz. 1031). Obliczenia rozprzestrzeniania wykonano dla wszystkich substancji, dla których ustalono wartości odniesienia, tj. acetaldehydu (aldehydu octowego), ditlenku azotu (dwutlenku azotu), ditlenku siarki (dwutlenku siarki), fenolu, formaldehydu, kwasu octowego, pyłu zawieszonego PM10, tlenku węgla, węglowodorów alifatyczne – do C12 (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) i węglowodorów aromatycznych (poza wymienionymi w innych pozycjach). Wstępne obliczenia, wykonane zgodnie z aktualną referencyjną metodyką wykazały, iż spośród 10 analizowanych substancji, przy aktualnych i projektowanych parametrach odprowadzenia substancji, 4 z nich tj.: pył zawieszony PM10, tlenek węgla, węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne, kwalifikują się w całości do zastosowania skróconego zakresu obliczeń. Dla substancji: acetaldehyd (aldehyd octowy), ditlenek azotu (dwutlenek azotu), ditlenek siarki (dwutlenek siarki), fenol, formaldehyd, kwas octowy wykonano pełny zakres obliczeń. Stwierdzono dotrzymanie wartości odniesienia i w przypadku dwutlenku azotu i dwutlenku siarki dopuszczalnego poziomu tych substancji w powietrzu. Dla formaldehydu w żadnym punkcie maksymalne stężenie jednogodzinne nie przekracza 10% wartości odniesienia. Przeprowadzono również obliczenia rozkładu stężeń pyłu zawieszonego PM2,5 uśrednionych dla roku. Wykazały one dotrzymanie poziomu dopuszczalnego tej substancji w powietrzu.

W odległości  $30x_{mm}$  (trzydziestokrotnej odległości pojedynczego emitora lub zespołu emitatorów od punktu występowania stężenia maksymalnego  $S_{mm}$ ) – nie zinwentaryzowano obszaru ochrony uzdrowiskowej. W odległości 10h (10 wysokości najwyższego emitora) od analizowanych emitatorów nie występuje zabudowa mieszkalna.

Zgodnie z art. 222 ust. 1 pkt. a) Prawa ochrony środowiska, w razie braku standardów emisyjnych (tak jest w przypadku Instalacji) i dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustala się na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu. Zgodnie z art. 224 ust. 3 Prawa ochrony środowiska „W pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo

10% wartości odniesienia; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.”. Jednak art. 202 ust. 2 wyżej cytowanej ustawy stanowi, że art. 224 ust. 3 nie stosuje się w przypadku Instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego. Art. 224 ust. 2 Prawa ochrony środowiska stanowi „Określając w pozwoleniu warunki, o których mowa w art. 188 ust. 2 pkt. 2, ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone:

1) w mg/m<sup>3</sup> gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, albo w kg/h, albo w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu – dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; w przypadku, gdy dla Instalacji albo procesu technologicznego lub operacji technicznej, prowadzonych w Instalacji, są ustalone standardy emisyjne, wielkość dopuszczalnej emisji wyraża się w pozwoleniu w jednostkach, w jakich wyrażone są te standardy;

2) w Mg/rok – dla całej Instalacji”.

Zgodnie z powyższym, w punkcie II.1.4. niniejszej decyzji, ustalono emisję dopuszczalną dla przedmiotowej Instalacji. Emisja roczna dla Instalacji została ustalona dla przypadku funkcjonowania 16 istniejących komór wędzarniczo-parzelniczych (przed zainstalowaniem projektowanych komór wędzarniczo-parzelniczych), dla przypadku funkcjonowania 23 komór wędzarniczo-parzelniczych (łącznie z komorami projektowanymi) oraz dla przypadku instalowania kolejnych projektowanych komór wędzarniczo-parzelniczych. Prowadzący Instalację podał jedynie przewidywane terminy uruchamiania kolejnych projektowanych komór wędzarniczo-parzelniczych. Terminy te mogą nie zostać dotrzymane. W przypadku uruchamiania kolejnych komór, przy ustalaniu rocznej emisji dopuszczalnej należy uwzględnić roczny możliwy czas eksploatacji nowozainstalowanych komór (instalowanie komór po 25 kwietnia, nie daje możliwości 6000 godzin ich pracy w ciągu roku). Wnioskodawca proponował ustalenie dopuszczalnej rocznej emisji dla Instalacji tak jak dla przypadku, gdy zostaną zainstalowane wszystkie projektowane komory wędzarniczo-parzelnicze. Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt. 2) Prawa ochrony środowiska pozwolenie określa wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania Instalacji, nie większą niż wynikającą z prawidłowej eksploatacji Instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania. W tej sytuacji ustalenie emisji dopuszczalnej dla Instalacji jak dla przypadku zainstalowania wszystkich projektowanych komór wędzarniczo-parzelniczych byłoby niezgodne z wyżej cytowanym przepisem.

Art. 225 ust. 1 Prawa ochrony środowiska stanowi, że „Na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza dla nowo budowanej Instalacji lub zmienianej w sposób istotny jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów powodujących naruszenia tych standardów, wprowadzanych z innych Instalacji usytuowanych na tym obszarze.

Ustęp 2 art. 225 mówi, że łączna redukcja ilości wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów z innych Instalacji powinna być, o co najmniej 30% większa niż ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z nowo zbudowanej Instalacji lub Instalacji zmienionej w sposób istotny.

W związku ze stwierdzeniem na terenie miasta Pszczyzna przekroczeń dopuszczalnego poziomu pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> oraz planowanym uruchomieniem 7 nowych komór wędzarniczo-parzelniczych w Zakładach Mięśnych Henryk Kania S.A. przeanalizowano konieczność przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego. Firma posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (decyzja Starosty Pszczyńskiego znak RO.7644/P-20/06 z dnia 4 września 2006r. zmieniona decyzjami: znak RO.7644/P-15/08 z dnia 6 maja 2008r. oraz znak RO-I.6224.2.2013 z dnia 28 marca 2013r.). Porównano emisję pyłu zawieszonego, wynikającą z posiadanego dotychczas pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (0,8408 Mg/rok), z emisją tej substancji określoną w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym (0,1992 Mg/rok). Obecnie ustalona emisja dopuszczalna pyłu jest znacznie niższa niż w pozwoleniu sektorowym. W związku z powyższym wystąpi kompensacja wewnętrzna – obniżenie emisji

pyłu na istniejących emitorach Zakładu umożliwia dodanie nowych komór wędzarniczo-parzelniczych. Dodatkowe postępowanie kompensacyjne nie jest konieczne.

W ramach monitorowania procesu technologicznego oraz wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych z Instalacji do powietrza zobowiązano Prowadzącego Instalację do wykonywania pomiarów wielkości emisji z emitorów objętych niniejszym pozwoleniem w odstępach trzyletnich, począwszy od 2017r. Wyniki tych pomiarów winny być przedstawiane Staroście Pszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie i formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (w dniu wydawania decyzji zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. – w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją Instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2008r. Nr 215 poz. 1366). Dodatkowo Prowadzącego Instalację zobowiązano do wykonania stanowisk pomiarowych na projektowanych emitorach, niezwłocznego informowania Starosty Pszczyńskiego o zakończeniu rozruchu, każdej z nowouruchamianych komór wędzarniczo-parzelniczych; przedstawiania Staroście Pszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach wyników okresowych pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów, objętych niniejszym pozwoleniem, wprowadzanych do powietrza, w terminie i formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami; informowania o wielkości rocznej i maksymalnej dobowej produkcji wyrobów gotowych, rocznym czasie pracy każdej z komór wędzarniczo – parzelniczych i wielkości rocznej emisji z Instalacji.

Zaopatrzenie w wodę dla potrzeb Instalacji odbywa się z wodociągu z miejskiej sieci wodociągowej. Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3c ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono ilość wody pobieranej z wodociągu.

Ścieki powstające w wyniku eksploatacji Instalacji, na podstawie załącznika nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (DZ.U. Nr 137, poz. 984 ze zmianami), jako ścieki pochodzące z przetwórstwa mięsa, stanowią ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne. Ścieki po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, wprowadzane są istniejącym wylotem o średnicy  $\varnothing$  250 mm do rzeki Pszczynki. W związku z powyższym, na podstawie art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 128 ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne w pozwoleniu ustalono ilość i skład odprowadzanych ścieków oraz określono zakres i częstotliwość wykonywania analiz odprowadzanych ścieków. Jakość ścieków wprowadzanych do środowiska ustalono zgodnie z § 6 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego. Na podstawie art. 128 ust. 7 Prawa wodnego, za wniosek Okręgu Polskiego Związku Wędkarskiego w Katowicach (uprawnionego do rybactwa w obwodzie rybackim rzeki Pszczynki nr 1), zawartego w piśmie z dnia 8 stycznia 2014r. znak GRW/24/2014, zobowiązano prowadzącego Instalację do informowania uprawnionego do rybactwa o awariach mogących mieć wpływ na jakość ilość ścieków wprowadzanych do rzeki Pszczynki oraz przesyłania wyników badań ścieków oczyszczonych co 6 miesięcy (raz na półrocze). Na podstawie art. 128 ust. 2 pkt 1, pkt 3 ustawy Prawo wodne na właściciela Instalacji nałożono obowiązek prowadzenia pomiarów jakości wody płynącej powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków oraz utrzymywania wylotu i oraz skarpy rzeki Pszczynki, na odcinku 5 m powyżej i 10 m poniżej wylotu.

Eksploatacja Instalacji powoduje wytworzenie odpadów niebezpiecznych o masie powyżej 1 Mg rocznie odpadów niebezpiecznych oraz o masie powyżej 5000 Mg rocznie odpadów innych niż niebezpieczne, sklasyfikowanych zgodnie z § 4 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. Nr 112 poz. 1206). W pozwoleniu zostały określone dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz

sposób magazynowania i dalszego ich zagospodarowania. Wytworzone odpady magazynowane są w odpowiednich, szczelnych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu, a następnie przekazywane do przetwarzania podmiotom posiadającym zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Użytkowanie Instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem. Na podstawie przedstawionej dokumentacji, stanowiącej wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, tutejszy organ stwierdził, że nie ma konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania. Dla przedmiotowej Instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska określono w pozwoleniu dopuszczalną wielkość emisji hałasu do środowiska, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, uzależnioną od charakteru chronionego terenu, oddzielnie dla pory dnia i nocy. W ramach monitorowania emisji hałasu zobowiązano Prowadzącego Instalację do wykonywania pomiarów hałasu począwszy od 2016r. W związku z art. 148 ust. 5 ustawy Prawo Ochrony Środowiska wymagań dotyczących częstotliwości wykonywania pomiarów nie określa się gdyż są one określone w przepisach odrębnych. Wyniki tych pomiarów winny być przedstawiane Staroście Pszczyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie i formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (w dniu wydawania decyzji zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. – w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją Instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2008r. Nr 215 poz. 1366).

Nie przewiduje się pracy w warunkach zmniejszonej wydajności. W przypadku konieczności zmniejszenia produkcji linie produkcyjne będą pracowały z normalną wydajnością i okresowymi przestojami. Nie przewiduje się także pracy i Instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Po przeprowadzonej analizie informacji podanych we wniosku tut. organ stwierdził, że przedmiotowa Instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Przyjęte rozwiązania umożliwiają bezpieczną pracę, przy dotrzymaniu standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko. Pozwolenie zostało wydane zgodnie z wnioskiem Strony na okres 10 lat.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano Strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, w terminie do dnia 1 kwietnia 2014 r. W ustalonym przez organ terminie Strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków do zgromadzonego materiału dowodowego.

Mając powyższe na względzie orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej za pośrednictwem Starosty Pszczyńskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Prowadzący Instalację zmienioną w sposób istotny (zabudowa 7 nowych komór wędzarniczo-parcelniczych) jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej Instalacji w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu tej Instalacji (art. 147 ust. 4 i 5 Prawa ochrony środowiska). Pomiarów należy przekazać Staroście Pszczyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiaru (§ 7 pkt 3) Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów

prowadzonych w związku z eksploatacją Instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobu ich prezentacji (Dz.U. z 2008r. Nr 215, poz. 1366).

Na podstawie art.1 ust 1 pkt 1) lit.a) ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2012 poz.1282 z późniejszymi zmianami), zgodnie z częścią III ust.40 pkt1) załącznika do w/w ustawy uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł.

STAROSTA

*Pawel Sadza*  
Pawel Sadza

Otrzymują:

1. Zakłady Mięsne Henryk Kania S.A.  
43-200 Pszczyna, ul. Korczaka 5 17.04.2014r.
2. Prezes Krajowego Zarządu Gospodarki Wodnej – pełnomocnik Pan Tomasz Cywiński  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach  
44-100 Gliwice, ul. Sienkiewicza 2 18.04.2014r.
3. Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Katowicach  
40-214 Katowice, ul. Wróblewskiego 35 18.04.2014r.
4. aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 22.04.2014r.
2. Marszałek Województwa Śląskiego (wersja elektroniczna)  
40-037 Katowice, ul. Ligonja 46
3. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
40-036 Katowice, ul. Wita Stwosza 2 18.04.2014r.
4. Burmistrz Pszczyny 16.04.2014r.  
43-200 Pszczyna, ul. Rynek 2